

HANDBEST

Speiseplan Pankeschule

Juni 2019	Menu I	Menu II	Frischebuffet
Montag 03.06.2019	Rucola-Süßkartoffel- Schnitte (E1,G1) mit Blattspinat und Reis		Obst Gurkensticks Tomatensalat
Dienstag 04.06.2019	Kartoffel-Lauchsuppe mit Wiener Würstchen (Pute,M,S2) - Rote Grütze und Vanillesauce (E1,M)		Obst Möhrensticks Blattsalat Brot
Mittwoch 05.06.2019	SPORTFEST	Geflügelbratwurst (G1,M), Brötchen (G1), Kartoffelsalat	
Donnerstag 06.06.2019	Penne (G) mit Lachs (F) in Ricotta-Sahne-Sauce (M)	Zucchini- risotto (M) mit getrockneten Tomaten	Obst Kohlrabisticks Gurkensalat
Freitag 07.06.2019		Sesam-Karotten- Knuspersticks (G1), Pilzrahmsauce (M1,S2) und Reis	Obst Paprikasticks Krautsalat

BIO = kontrollierter, ökologischer Anbau
BIO - Kontrollnummer BIO-ÖKO-070



ÄNDERUNGEN VORBEHALTEN!

Diese Lebensmittel bieten wir in 100% BIO-Qualität an:
Langkornreis, Vollkornreis, Bandnudeln, Penne, Spaghetti und Kartoffeln (keine weiterverarbeiteten Kartoffeln).